

Der standortinterne Verbund repräsentiert eine wesentliche Quelle von wirtschaftlichen Vorteilen für neue industrielle Vorhaben. Die durch den Stoffaustausch zwischen den einzelnen Betrieben begründeten Integrationseffekte verbessern die Kostenpositionen der Unternehmen.

Den Kern dieses Verbundes bilden die Raffinerie (TotalEnergies), die Caprolactamsynthese (DOMO), die alle Wertschöpfungsstufen vom Benzen ausgehend umfasst, sowie die Erzeugung technischer Gase (Linde).

Die Raffinerie, die eine partielle Oxidation plus Methanolsynthese als einen Auslass für schwere Reststoffe besitzt, liefert Methanol zur Erzeugung von Methylaminen (Eastman). Kohlenmonoxid, das als Zwischenprodukt der Methanolerzeugung vorhanden ist, wird u. a. zu Dimethylformamid weiterverarbeitet (Eastman). Schwefelwasserstoff findet bei einem mittelständischen Unternehmen zur Erzeugung von anorganischen Stickstoffprodukten Verwendung (Quadrimex).

Die Caprolactamsynthese nutzt raffineriestämmiges Propan sowie Schwefel und bezieht Sauerstoff und Wasserstoff vom Gasezentrum.

Das Gasezentrum mit seinen Kernanlagen Luftzerleger und Steamreformer versorgt u. a. die partielle Oxidation mit reinem Sauerstoff sowie Stickstoff und die Wasserstoffperoxidanlage (ARKEMA) mit Wasserstoff.

## EINSATZPRODUKTE

- Acrylate
- Alkohole und Lösungsmittel (LSM)
- Ammoniak
- Benzen
- Bisphenol A
- Calciumoxid
- Chlor
- Deionat
- Dichlorethan
- Dicyclopentadien
- Erdgas
- Erdöl
- Ethylen
- Ethylenoxid
- Fettsäure
- Formaldehyd
- Glycerin
- Holz
- Luft
- organische Rohstoffe div.
- Paraffine
- Pflanzenöle
- Phosphortrichlorid
- Polyamine
- Salz
- Schwefel
- Schwefeldioxid
- Styren
- Titandioxid
- Vinylacetat

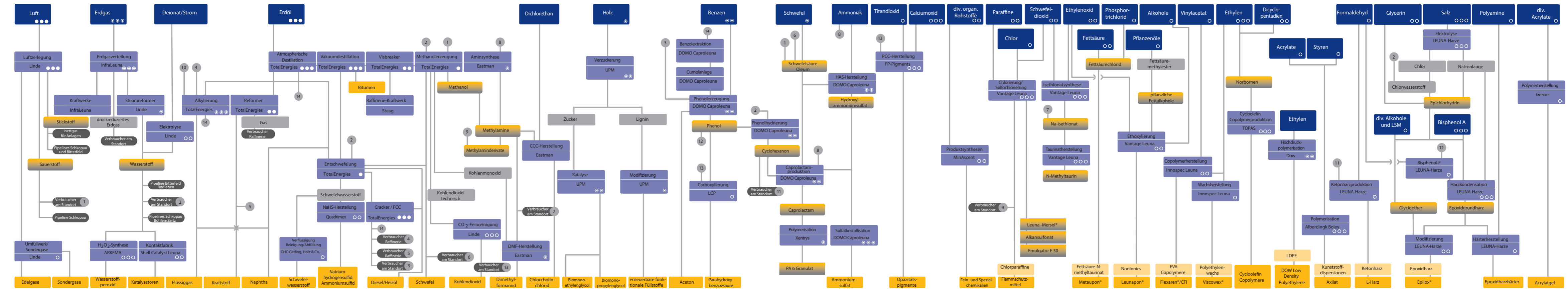
## ZWISCHENPRODUKTE

- Alkansulfonat
- Ammoniak
- Benzol
- C4-Fraktion
- Caprolactam
- Chlor
- Chlorwasserstoff
- Cyclohexanon
- druckreduziertes Erdgas
- Emulgator E 30
- Epichlorhydrin
- Epoxidgrundharz
- FCC-Benzin
- Fettsäurechlorid
- Fettsäuremethylester
- Gas
- Glycidether
- Hydroxylammoniumsulfat
- Kohlendioxid technisch
- Kohlenmonoxid
- Leuna-Mersol®
- Lignin
- Methanol
- Methylaminderivate
- Methylamin
- N-Methyltaurin
- Na-Isethionat
- Natronlauge
- Norbornen
- pflanzl. Fettalkohole
- Phenol
- Polyamid 6-Granulat
- Propen/Propan
- Sauerstoff
- Schwefel
- Schwefelsäure/Oleum
- Schwefelwasserstoff
- Stickstoff
- Wasserstoff
- Zucker

## VERKAUFSPRODUKTE

- Aceton
- Acetylen
- Acrylatgel
- Alkansulfonat
- Ammoniumsulfat
- Ammoniumsulfid
- Axilat
- Biomonoethylenglycol
- Biomonopropylenglycol
- Bitumen
- Caprolactam
- Chlorcholinchlorid
- Cyclohexanon
- Cycloolefin Copolymere
- Diesel/Heizöl
- Dimethylformamid
- DOW Low Density Polyethylen
- Edeltgase
- Emulgator E 30
- Epichlorhydrin
- Epilox®
- Epoxidgrundharz
- Epoxidharzhärter
- Erneuerbare funktionale Füllstoffe
- Fein- und Spezialchemikalien
- Fettsäurechlorid
- Flammschutzmittel
- Flexaren®/CFI
- Flüssiggas
- Glycidether
- Hydroxylammoniumsulfat
- Katalysatoren
- Kohlendioxid
- Kraftstoff
- Leuna-Mersol®
- L-Harz
- Leunapon®
- Metaupon®
- Methanol
- Methylaminderivate
- Methylamine
- N-Methyltaurin
- Na-Isethionat
- Naphtha
- Natriumhydrogensulfid
- Norbornen
- Opazitätspigmente
- Parahydroxybenzoesäure
- pflanzl. Fettalkohole
- Phenol
- Polyamid 6-Granulat
- Sauerstoff
- Schwefel
- Schwefelsäure/Oleum
- Schwefelwasserstoff
- Sondergase
- Stickstoff
- Viscowax®
- Wasserstoff
- Wasserstoffperoxid

**LEUNA**  
HAUPTERZEUGNISLINIEN



Stand: 27.11.2023

**Bezeichnungen**

- Einsatzprodukt
- Verkaufsprodukt
- Zwischenprodukt
- Rohstoff im internen Verbund
- Produktbezeichnung
- Verwendungszweck
- Prozessbezeichnung
- Hersteller / Firma

**Zwischenprodukte**

- 1 Sauerstoff
- 2 Wasserstoff
- 3 Propen / Propan
- 4 C<sub>4</sub>-Fraktion
- 5 FCC-Benzin
- 6 Schwefel
- 7 Methylamin
- 8 Ammoniak
- 9 Chlorwasserstoff
- 10 Schwefelsäure
- 11 Cyclohexanon
- 12 Phenol
- 13 CO<sub>2</sub>
- 14 Benzen

**Produktmenge: [kt / a]**

- < 5
- 5 bis 10
- 10 bis 50
- 50 bis 100
- 100 bis 200
- 200 bis 500
- 500 bis 1000
- 1000 bis 2000
- > 2000